February 2018, SUMMARY

DINING & BAR TABLE 9 TOKYO

Page 42)

Located on the top floor of Shinagawa Prince Hotel, DINING & BAR TABLE 9 TOKYO, as the name of the establishment says, is a high-end food court complex composed of nine areas for various eating and drinking. The hotel, located near busy JR Shinagawa station as a gateway to Tokyo, commands 360 degree panoramic views of Tokyo. Making the most of the context of the location, the environmental design of the place is shaped in a contemporary Japanese style appealing to cutting-edge customers.

Designer: DESIGN STUDIO SPIN

SALIOT SHOWROOM

(Page 56)

This is a showroom for SALIOT (Smart Adjustable Light for the Internet Of Things) developed by MinebeaMitsumi, centering on the innovation of bearing technology. This new lighting device can operate, via Bluetooth, the irradiation position, light distribution angle, dimming, and color temperature. Organic big walls were installed in the interior to show various lighting situations, presenting the possibilities of expressions by SALIOT. The lighting illuminates upscale sculptures, artificial structures, and images of the heart of the mother nature. Beautiful light and shadow feed visitors' tension and expectation, giving them spatial experience with products of SALIOT.

Designer : GLAMOROUS co.,ltd.

TRADING MUSEUM COMME DES GARÇONS

(Page 63)

The first day of September, 2017 saw opening of TRADING MUSEUM COMME des GARÇONS on the ground floor of Tokyo Midtown building. Fusing store and museum, this establishment makes a new type concept store. According to Rei Kawakubo, the concept of the store is like "valuable things past, unique contemporary things, not only clothing but things of art and beauty, and a place beyond fashion". There are white columns to display items. The store sells brand archive items and special goods selected by Rei Kawakubo.

On the same day, renovated new COMME des GARÇONS opened in GYRE building incidentally.

Designer : Rei Kawakubo

FIFTH SEASON

(Page 85)

The store names suggests the store concept is the fifth season. Five colors stained glass is used on the facade. A bar counter is covered with five-on-dice pattern mosaic tiles. The plan of the store meets various customers on various occasions. There are bar area, cafe area, party dining area, and private rooms with grooving open kitchen as the core of the interior. Above all, chef's table with open kitchen and a lab room with a small window to a kitchen can be attractive.

Designer : COCOON DESIGN

MOLNODA DISH IT YOURSELF

Page 99

A self-service restaurant was born in a business district in Nagoya city, Aichi prefecture. It is MOLNODA, designed upon a theme of "place for partiality in gourmet". Generally a kitchen is created in the back of the site. This restaurant, however, has the kitchen near the front facade for visitors to enjoy seeing the interior. A dining area is minimum and a bit cold with mortar finished surfaces, some wood furniture, and a neon sign.

A central seating area was designed like a park where people behave in their own way. There are standing seats, high chairs, table seating, and wood deck seating, so customers can feel free

Designer : ROJAK

LOFT GINZA

(Page 112)

New flagship shop of homeware shop LOFT opened in Ginza, Tokyo. The interior was designed to let shoppers stay as long as possible and the commodity composition was well planed for each floor.

The floor area is about 990 square meters and the escalator is located in the center and the main traffic lines start from the center making big circles. The sales areas are located around the traffic lines occupying the same size and leaving the same intervals among them. Checking out counters and LABO, down wear sales area, are off the center, which control and help to migrate the flow of shoppers in orderly manners. Some of LABO products are made by 3D printer, collaborated with Dutch architect DUS.

Designer : Schemata Architects

GYOKUSENDO GINZA

(Page 132)

Established in 1816, Gyokusendo is an old copper hardware manufacturer and they traditionally hammer copper ware. Recently the company opened a store in GINZA SIX and the interior is decorated with their homegrown copper plates for floor, wall, ceiling and shelves. The store environment is utterly covered with copper as if it were their big product, so customers can experience their view of the world there. The spatial design tells a lot of their craftsmanship.

Designer : DAIKEI MILLS

SMOKING SPACE DESIGN

(Page 157)

Ministry of Health, Labour and Welfare last year announced the framing of health promotion law amendment with fine, to beef up passive smoking prevention. In the future, restaurants will either be fully non smoking or have non smoking rooms as musts. Meanwhile, heating type tobacco is in a boom. This featured article, under such circumstances, covers interior designers and experts in separation of smoking area to let us know the new approach to design smoking areas in commercial space.

CONTENTS

February 2018

NEW SHOP & ENVIRONMENT

新作

- 42 ダイニング&バー テーブルナイントウキョウ デザインスタジオ・スピン
- 54 [記事]人の心を引き付ける料飲施設のつくり方 武井久昌さん(プリンスホテル)× 小市泰弘さん(デザインスタジオ・スピン)に聞く 取材・文◎難波エ乙
- 56 サリオ ショールーム グラマラス
- 62 [記事] 「デザイン」と「アート」をシームレスにつなげていく 森田恭通さんに聞く
- 63 トレーディング ミュージアム コムデギャルソン 川久保 玲

FEATURE ARTICLE 1

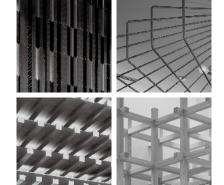
業種特集1/にぎわいを生み出すカジュアルダイニング

- 72 ブッフェ&カフェ スロープサイドダイナーザクロ デザインスタジオ・スピン
- 80 **イチバンズ** スタジオグリット
- 85 **フィフスシーズン** コクーンデザイン
- 89 **チカマ**
- 92 アジアンビストロダイ 二子玉川 パズル
- 96 ギャザリング テーブル パントリー STACK D.O.
- 99 モルノダ ディッシュ イット ユアセルフ ロジャック
- 103 **ごはんやごはん** ファンタスティックデザインワークス
- 106 銀シャリ屋 堤由匡建築設計工作室

FEATURE ARTICLE 2

業種特集2/専門店&物販店

- 112 銀座 **ロフト** スキーマ建築計画
- 117 プラザ 銀座店 柿谷耕司アトリエ
- 120 **シボネケース** ケース・リアル
- 124 **ディーブロス** ギンザ シックス 小川博央建築都市設計事務所
- 128 タイム ギャラリー 日吉坂事務所



- 132 玉川堂 _{銀座店} ダイケイミルズ
- 136 周大福 ヨーホーモール One Plus Partnership
- 140 mtラボ.トラフ建築設計事務所
- 143 トランク(ストア)トラフ建築設計事務所
- 146 **ベーシック アンド アクセント** なんばパークス店 サポーズデザインオフィス
- 150 [レポート] いま求められるカスタマイズサービスと その設え

取材・文◎海老原光宏

COLUMN & NEWS

- 31 PARIS◎浦田 薫 郊外オフィスで「デザイン」を 地域活性化につなげる
- 33 FOOD & BEVERAGE ◎坂井淳一 料理人にとって店づくりのステップとなる 「ワンデイ・レストラン」
- 35 NEWS レアンドロ・エルリッヒ展: 見ることのリアル

SERIAL

SPECIAL FEATURE

特別企画/新世代のタバコショップ&喫煙スペース

- 158 **プルームショップ** 銀座 ワイプ
- 162グローストア 梅田/青山乃村工藝社
- 166 [記事] JT 分煙コンサルタント・吉田俊介がアドバイス 「"予算と条件別"分煙スタイル ~分煙環境の基礎知識~」
- 171 **スター ラボ トーキョー** オープン・エー
- 174 **リシンク カフ**ェ スマイルズ
- 178 [記事] デザインレーベルに聞く 「喫煙スペースの設計テクニック 〜ゾーニング、仕上げ、環境設備〜」
- 185 [記事]商業施設内の喫煙スペース ギンザ シックス/東京ミッドタウン/渋谷モディ

取材・文◎高柳 圭

- 199 New Definition of Design デザインの新定義 78 文◎土田貴宏
- 200 家具と空間 9 文◎大菅 カ
- 202 Master of Wine Studentが教える、ワインとの付き合い方 斉藤ゆきの Radical Logical Wine 2 文◎坂井淳一
- 204 WORLD RESORT STYLE 2 写真·文◎斎藤正洋
- 208 Lighting in the Space 明かりのある情景 26 文◎米津誠太郎
- 209 新・硝子素材考 advance 19 文◎木下 純
- 210 マネジメント & コーチングから学ぶ 強いデザイン事務所のつくり方 2 文〇難波エ乙
- 212 World Magazine Mapping 11 文◎松原奈々
- 213 Book Watch 26 文◎喜久井陽 + 編集部
- 214 CALENDAR & INFORMATION
- 216 FROM EDITORS

FOCUS

193 工学院大学ラーニングコモンズ LC8 飯島直樹デザイン室 スピン・オフ

ADVERTISING

- 22 広告 Index
- 188 広告企画「自然を演出する設備機器」
- 190 広告企画「インテリアアイテムとしての照明器具」
- 227 PRODUCT INFORMATION

本誌に使用されている図面表記の略号

AC	空調機	Air Conditioner
BC	ボトルクーラー	Bottle Cooler
BS	ビールサーバー	Beer Server
CH	天井高さ	Ceiling Hight
CL	天井基準面	Ceiling Line
CR	クロークルーム	Cloak Room
СОТ	コールドテーブル	Cold Table
CT	カウンター	Counter
DCT	ディシャップカウンター	Dish up Counter
DD	ドリンクディスペンサー	Drink Dispenser
DJ	ディスクジョッキールーム	Disk Jockey Room
DS	ダクトスペース	Duct Space
DSP	ディスプレイスペース/	Display Space/
	ディスプレイステージ	Display Stage
DT	ディスプレイテーブル	Display Table
DW	ダムウエーター/リフト	Dumbwaiter/Lift
ES	エスカレーター	Escalator
EV	エレベーター	Elevator
F	冷凍庫	Freezer
FR	フィッティングルーム	Fitting Room
FL	フロアレベル	Floor Level
GAT	ガステーブル	Gas Table
GL	基準地盤面	Ground Level
GT	グリストラップ	Grease Trap
Hg	ハンガー	Hanger
IM	製氷器	Ice Maker
M	鏡	Mirror
M·WC	男子用便所	Men's Water Closet
PA	音響機器(室)	Public Address(Room)
PS	パイプシャフト	Pipe Shaft
PT	包装台	Package Table
R/RCT	レジスター/	Register, Cashier/
	レジカウンター	Cashier Counter
RF	冷蔵庫	Refrigerator
RFR	冷凍冷蔵庫	Freezer & Refrigerator
S	シンク	Sink
SC	ショーケース	Show Case
Sh	棚	Shelf
SP	スピーカー	Speaker
SPC	サンプルケース	Sample Case
ST	ステージ	Stage
SS	サービスステーション	Service Station
SW	ショーウインドー	Show Window
T	テーブル	Table
VM	 自動販売機	Vending Machine
WT	作業台·調理台	Work Table, Worktop
W·WC	女子用便所	Work Table, Worktop Women's Water Closet
** - ** C	メ」用区川	WOULDER S WATER CHOSEL

本誌に使用されている材料仕様の略号

CB コング CL クリア DL ダウン EP 合成・ FB フラッ FIX はめが FL 蛍光・ FRP ガラン HQI 高効・ HL 白熱・ JB ジェッ LED 発光・ LGS 軽量・ MDF 中密 OP オイノ OS オイノ OSB 構造 PB 石膏・ PL アレー RC 鉄筋・ SOP 合成・ SRC 鉄骨・	なび (繊維強化プラスティック) 率ランプ ライン仕上げ なび トバーナー仕上げ ダイオード	Acrylic Emulsion Paint Concrete Block Clear Lacquer Down light Emulsion Paint Flat Bar Fixed Fitting Fluorescent Lamp Fiberglass Reinforced Plastic Hight Quality Intensity Lamp Hair-line Finish Incandescent Light(Lamp) Jet Burner Finish Light Emitting Diode Light Gauge Steel Medium Density Fiber Board Oil Paint
CL クリプ DL ダウン EP 合成の FB フラッ FIX はめが FL 蛍光の HQI 高効・ HQI 高効・ HL 白熱・ JB ジェッ LED 発光・ LGS 軽量・ MDF 中密り OP オイリのS オイシ OSB 構造。 PB 石膏・ PL 鉄筋・ SOP 合成。 SRC 鉄骨・	プラッカー ・プライト 対能エマルションペイント ・トバー ・役し だけ な繊維強化プラスティック をランプ ・プィン仕上げ だけ ・ドバーナー仕上げ ダイオード 鉄骨 変繊維板 レペイント レステイン	Clear Lacquer Down light Emulsion Paint Flat Bar Fixed Fitting Fluorescent Lamp Fiberglass Reinforced Plastic Hight Quality Intensity Lamp Hair-line Finish Incandescent Light(Lamp) Jet Burner Finish Light Emitting Diode Light Gauge Steel Medium Density Fiber Board
DL ダウン EP 合成 FB フラッ FIX はめが FL 蛍光ラ FRP ガラジ HQI 高効 HL ヘア・ IL 白熱・ JB ジェッ LED 発光・ LGS 軽量・ MDF 中密 OP オイノ OS オイノ OSB 構造・ PB 石膏・ PL 鉄筋・ SOP 合成・ SRC 鉄骨・	フライト 対能エマルションペイント ・トバー ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・	Down light Emulsion Paint Flat Bar Fixed Fitting Fluorescent Lamp Fiberglass Reinforced Plastic Hight Quality Intensity Lamp Hair-line Finish Incandescent Light(Lamp) Jet Burner Finish Light Emitting Diode Light Gauge Steel Medium Density Fiber Board
EP 合成 FB フラッ FIX はめ FL 蛍光 FRP ガラ効 HQI 高効 HL 白熟 JB ジェッ LED 発光 LED 発光 GS 軽量 MDF 中密 OP オイリ OS オイリ OSB 構造 PL RC 鉄筋 SOP 合成 SRC 鉄骨	財脂エマルションペイント トバー 役し 打 「裁雑雑強化プラスティック 率ランプ ライン仕上げ け トバーナー仕上げ ダイオード 狭骨 変繊維板 レペイント レステイン	Emulsion Paint Flat Bar Fixed Fitting Fluorescent Lamp Fiberglass Reinforced Plastic Hight Quality Intensity Lamp Hair-line Finish Incandescent Light(Lamp) Jet Burner Finish Light Emitting Diode Light Gauge Steel Medium Density Fiber Board
FB フラッ FIX はめ然 FL 蛍光: FRP ガララ HQI 高効: HL ヘア・ IL 白熱: JB ジェッ LED 発光: LGS 軽量: MDF 中密! OP オイノ OS オイノ OSB 構造 PB 石膏: PL (鉄筋: SOP 合成:	トバー 投し 打 大 大 大 大 大 大 大 大 大 大 大 大 大	Flat Bar Fixed Fitting Fluorescent Lamp Fiberglass Reinforced Plastic Hight Quality Intensity Lamp Hair-line Finish Incandescent Light(Lamp) Jet Burner Finish Light Emitting Diode Light Gauge Steel Medium Density Fiber Board
FIX はめれ FL 蛍光: FRP ガラジ HQI 高効: HQI 高効: HL 白熟: JB ジェッ LED 発光: LGS 軽量: MDF 中密: OS オイノ OS オイノ OSB 構造 PB 石膏: PL RC 鉄筋: SOP 合成: SRC 鉄骨:	受し 対 な繊維強化プラスティック 率ランプ ライン仕上げ け トバーナー仕上げ ダイオード 鉄骨 安繊維板 レペイント レステイン	Fixed Fitting Fluorescent Lamp Fiberglass Reinforced Plastic Hight Quality Intensity Lamp Hair-line Finish Incandescent Light(Lamp) Jet Burner Finish Light Emitting Diode Light Gauge Steel Medium Density Fiber Board
FL 蛍光: FRP ガラブ HQI 高効: HL ヘア: IL 白熱: JB ジェッ LED 発光: LGS 軽量: MDF 中密: OS オイバ OS オイバ OSB 構造 PB 石膏: PL アレー RC 鉄筋: SOP 合成: SRC 鉄骨:	なび な、繊維強化プラスティック 率ランプ ライン仕上げ なび トバーナー仕上げ ダイオード 鉄骨 変繊維板 レペイント レステイン	Fluorescent Lamp Fiberglass Reinforced Plastic Hight Quality Intensity Lamp Hair-line Finish Incandescent Light(Lamp) Jet Burner Finish Light Emitting Diode Light Gauge Steel Medium Density Fiber Board
FRP ガラス HQI 高効: HL ヘア・ IL 白熱: JB ジェッ LED 発光: LGS 軽量: MDF 中密 OP オイノ OS オイノ OSB 構造 PB 石膏: PL だい- RC 鉄筋: SOP 合成: SRC 鉄骨:	X 繊維強化プラスティック 率ランプ ライン仕上げ IT トバーナー仕上げ ダイオード 鉄骨 変繊維板 レベイント レステイン	Fiberglass Reinforced Plastic Hight Quality Intensity Lamp Hair-line Finish Incandescent Light(Lamp) Jet Burner Finish Light Emitting Diode Light Gauge Steel Medium Density Fiber Board
HQI 高効: HL ヘア: IL 白熱: JB ジェッ LED 発光: LGS 軽量: MDF 中密: OS オイノ OS オイノ OSB 構造 PB 石膏: PL プレー RC 鉄筋: SOP 合成: SRC 鉄骨:	率ランプ ライン仕上げ KT トバーナー仕上げ ダイオード 鉄骨 安繊維板 レペイント レステイン	Hight Quality Intensity Lamp Hair-line Finish Incandescent Light(Lamp) Jet Burner Finish Light Emitting Diode Light Gauge Steel Medium Density Fiber Board
HL ヘア・ IL 白熱, JB ジェッ LED 発光: LGS 軽量: MDF 中密) OP オイノ OS オイノ OSB 構造 PB 石膏・ PL プレー RC 鉄筋・ SOP 合成・ SRC 鉄骨・	ライン仕上げ 打 トバーナー仕上げ ダイオード 鉄骨 変繊維板 レペイント レステイン	Hair-line Finish Incandescent Light(Lamp) Jet Burner Finish Light Emitting Diode Light Gauge Steel Medium Density Fiber Board
IL 白熱, JB ジェッ LED 発光: LGS 軽量; MDF 中密) OP オイノ OS オイノ OSB 構造 PB 石膏 PL プレー RC 鉄筋: SOP 合成。	灯 トバーナー仕上げ ダイオード 鉄骨 度繊維板 レペイント レステイン	Incandescent Light(Lamp) Jet Burner Finish Light Emitting Diode Light Gauge Steel Medium Density Fiber Board
JB ジェッ LED 発光: LGS 軽量: MDF 中密 OP オイリ OS オイリ OSB 構造 PB 石膏: PL プレー RC 鉄筋 SOP 合成・ SRC 鉄骨:	トバーナー仕上げ ダイオード 鉄骨 支繊維板 レペイント レステイン	Jet Burner Finish Light Emitting Diode Light Gauge Steel Medium Density Fiber Board
LED 発光: LGS 軽量: MDF 中密 OP オイノ OS オイノ OSB 構造 PB 石膏: PL ブレー RC 鉄筋 SOP 合成: SRC 鉄骨:	ダイオード 鉄骨 実繊維板 レペイント レステイン	Jet Burner Finish Light Emitting Diode Light Gauge Steel Medium Density Fiber Board
LGS 軽量 MDF 中密 OP オイノ OS オイノ OSB 構造 PB 石膏 PL ブレー RC 鉄筋 SOP 合成 SRC 鉄骨	跌骨 度繊維板 レペイント レステイン	Light Gauge Steel Medium Density Fiber Board
MDF 中密 OP オイハ OS オイハ OSB 構造 PB 石膏 PL ブレー RC 鉄筋 SOP 合成の SRC 鉄骨:	き繊維板 レペイント レステイン	Medium Density Fiber Board
OP オイノ OS オイノ OSB 構造 PB 石膏 PL ブレー RC 鉄筋 SOP 合成 SRC 鉄骨:	レペイント レステイン	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
OS オイノ OSB 構造, PB 石膏: PL ブレ- RC 鉄筋 SOP 合成・ SRC 鉄骨:	レステイン	Oil Paint
OSB 構造 PB 石膏: PL プレー RC 鉄筋 SOP 合成 ² SRC 鉄骨:		
PB 石膏: PL プレ- RC 鉄筋: SOP 合成: SRC 鉄骨:	用合板/木片圧縮合板	Oil Stain
PL プレー RC 鉄筋: SOP 合成: SRC 鉄骨:		Oriented Strand Board
RC 鉄筋: SOP 合成; SRC 鉄骨:	ボード	Plaster Board, Gypsum Board
SOP 合成 ² SRC 鉄骨	-ト/平板	Plate
SRC 鉄骨	コンクリート	Reinforced Concrete
	樹脂調合ペイント	Synthetic Oil Paint
	鉄筋コンクリート	Steel Framed Reinforced Concrete
SUS ステン	レス	Stainless Steel
t 厚さ		Thickness
UC ウレタ	マンクリア仕上げ	Urethane Clear Finish
UL ウレタ	マンラッカー	Urethane Lacquer
UV 紫外i	線強化塗装	Ultraviolet Coat
	レペイント	Vinyl Paint
W 木造		Wood
	<u> </u>	Pitch
 φ 直径		Diameter

2018年2月1日 毎月1回1日発行編集発行人/村上 桂発行所/株式会社商店建築社©本社/東京都新宿区西新宿7-5-3 斉藤ビル4階〒160-0023販売部・総務部 ☎03(3363)5770代広告部☎03(3363)5760代受読者係 ☎03(3363)5910代編集部 ☎03(3363)5740代支社/大阪府大阪市中央区西心斎橋1-9-28リーストラクチャー 西心斎橋 〒542-0086

商店建築 第63巻2号

本06 (6251) 6523
E-mail salesdpt@shotenkenchiku.com(販売) info@shotenkenchiku.com(編集)
URL http://www.shotenkenchiku.com

定価2,100円 本体1,944円 年間購読料/25,200円(税込み国内のみ) STAFF 編集長/塩田健一 副編集長/車田 創 編集/玉木裕希 竹島兄人 伊藤梨香 柴崎慎大 平田 悠 DTPデザイン/宇澤佑佳(SOY) 広告/三木亨寿 田村裕樹 岡野充宏 小杉匡弘 販売/工藤仁樹 山脇大輔 愛読者係/関棋裕子 経理/村上琴里 支杜/武村知秋(広告)

アート・ディレクション/ SOUP DESIGN レイアウトデザイン/ SOUP DESIGN + 宇澤佑佳

印刷/図書印刷株式会社



2018.2 Vol.63 No.2

表紙写真/ダイニング&バー テーブルナイントウキョウ (P.42) 撮影/ナカサ&パートナーズ

※ 图本誌を無断で複写複製(電子化を含む)することは、著作権法上の例外を除き、 禁じられています。本誌をコピーされる場合は、事前に日本複製権センター(JRRC)の 許諾を受けてください。また本書を代行業者等の第三者に依頼してスキャンやデジタル 化することは、たとる個人や家庭内での利用であっても一切認められてもりません。 JRRC〈http://www.jrrc.or.jp eメール:info@jrrc.or.jp ☎:03-3401-2382〉