November 2022, SUMMARY

DENTSU DIGITAL SHIODOME PORT

Shiodome, Tokyo, this new workplace of Dentsu Digital opened recently. Some two thousand people work there. On the seventh floor, there are concentric curved partitions, representing shape of the building and composing various articulated areas. On the eighth floor, various curved hallways connect each area. Team expertise gather, assigned to a departmental unit. Hack Rooms are for the project teams who need space for several days or months. These areas are arranged on traffic point of the interior and workers can choose their workplaces case by case. The environmental design of this project focus on flexibility, productivity, and knowledge sharing of workers.

Designer: sinato

MONE GROUP OFFICE

This project is a new workplace for three group companies of MONE Group, real estate investment advisor. The spatial design themes include fusion of three, promotion of varied work style, and improvement of loyalty. Long Connect Shelf, a meandering and other interesting areas. The shelf wall has gradation glass panels and transparent glass panels to control information security. In this seamless workplace workers enjoy conversation

QUINTBRIDGE

Located in Kyobashi, Osaka, QUINTBRIDGE is a co-creation center set up by Nippon Telegraph and Telephone West, facility for not only the employees but also community groups, enterprises, and even students, offering a place for their activities and human exchange. The project includes two floors and the level is raised like terrain model and has steps with brick tiles, for it is suitable for some ten-members teamed workers act comfortably. The second level is a co-creation studio which is

TAKT PROJECT Tohoku Lab

that creates and actualizes new concepts through design. The newly completed satellite lab in Sendai, apart from the Tokyo studio, is a space dedicated for creating and thinking to encounter or chair—yet arranged as if to exist ambiguously somewhere between mere materials on one hand, and objects with a purpose on the other hand, if the human intervention in the materials are imagination.

Designer: TAKT PROJECT

AIBA CONSTRUCTION HEAD OFFICE

(Page 118)
Remodeling project of the headquarters of AIBA, construction company based in Higashimurayama city, suburb of Tokyo. The design theme is making a comfortable and enjoyable environment for workers of building firm that makes agreeable home. This establishment is for the company workers to balance life and work. The ground floor is an entrance and there are kitchen, table

playing, and relaxing.

The second floor is an office and hall with a big extension table for meeting and having lunch, mixing visitors and workers. The third floor includes meeting rooms, with natural materials, in different construction materials.

Designer: Koizumi Studio

TENTIE

Located in Tokyo, this is an office of company supporting artists, composing of offices, conference rooms, lounge and interview rooms for artists. Hallways, partitions, and planting containers smoothly make borders of areas. Interior plants are not just artists' individuality. Intriguing is that sound absorbing materials and urethane tips are used with solid materials like wood, steel and glass, contrastively.

synergistic effects, mixing various originalities of artists.

Designer: moss.

Cartier Shinsaibashi Boutique

Located in the center of Shinsaibashi, Osaka, high-end shopping downtown, Cartier Shinsaibashi Boutique displays warm and organic facade, making striking contrast with neighboring hard is often used for construction of sake cup and temple architecture, and the wood parts are crafted and finished, one by one, by woodworkers in Kyoto. More than 2500 pieces of the wood embody the facade. The wood piece coverage is only 200 thick onto the existing facade of the building. During the daytime, the northeast side of facade is illuminated by the morning sun showing beautiful surface expressions of hinoki, and at night LED lamps in the wood pieces give light, adding glamor to city scape of Osaka.

Designer: Klein Dytham architecture

KAMERA

Shibuya, Tokyo and the neighborhood is full of small spots to wine and dine. This project is established by chef Takeshi Kameya of Bistro Rigole and Keita Mera of good-eye, which is a business consulting firm using digital marketing to set up new business. semi-outdoor area is created as a inter space between outside and inside, not to make both customers and passers-by feel uncomfortable. Also, it makes a kind of buffer zone or gathering

CONTENTS

November 2022

SPECIAL FEATURE 1

大特集/オフィス&ワークプレイス ~離散型ワーク時代にコミュニケーションと創発を取り戻す

【Chapter.1】大型企業がつくる"接点"の多いワーク環境

- 50 電通デジタル 汐留ポート シナト
- 58 [記事]働き方を見直して生まれた 「ハイブリッドワーク」の選択肢としてのオフィス 文◎編集部
- 59 エムワングループオフィス クライン ダイサム アーキテクツ
- 64 NECグループ天神オフィス/ NEC府中事業場11号館 1階協奏エリア = #デザインテック

【Chapter.2】人と人が出会い共創する場所

- 74 **クイントブリッジ** 澤井紗耶加 + 佐野敦彦 + 寮田久美子 + オンデザイン
- 82 デザイン・クリエイティブセンター神戸 丸山美紀+長谷川明+曽我部昌史+吉岡寛之
- 88 右脳事件 ョハク デザイン スタジオ + アンボス

【Chapter.3】何かが生まれる実験的オフィス

- 94 **タクトプロジェクト** 東北ラボ タクトプロジェクト
- 98 クリアトーレウィズプラス名古屋
- 104 **ゼブラ"カクラボ."** スタジオトーキョーウェスト

【Chapter.4】地域・暮らし・学びをワークに融合する場所

- 110 小柳建設 加茂オフィスシナト
- 118 相羽建設本社
- 122 **グローバルハブスクエア** ザ デザインラボ

【Chapter.5】リラックスと非日常が創造性を高める空間

- 126 テンタイ モス
- 132 ESR 弥富木曽岬 ディストリビューションセンター クラブエリア タカトタマガミデザイン
- 137 **グッドライフ オフィス**



[アイデア集]人と人がつながる、 出社したくなるコミュニケーション空間

- 144 [レポート] フリー 社員のアイデア 216 件を元に 多様なコミュニケーションスペースを設え 創造性のある議論や自発的な事業参画を促す
- 151 [レポート] 地下食堂 DAGAYA 社員と地域の"幸せ"を育む 社員食堂兼カフェレストラン
- 154 [レポート] オリバー 人・自然・テクノロジーをつなげる 体感型サテライトオフィス

取材・文 ○ 高柳 幸 編集部

SPECIAL FEATURE 2

特集/ファサード&店先のデザイン

- 180 カルティエ 心斎橋ブティック クライン ダイサム アーキテクツ
- 183 銀座天國 綜合デザイン
- 186 東洋紡ビル 乃村工藝社 RENS
- 189 神田宮地ビル 相坂研介設計アトリエ
- 193 中山記念会館 竹中工務店 横堀建築設計事務所
- 196 錦町2-1ビル/ナオトケー 竹中工路店
- 198 ナンヅカアンダーグラウンド
- 200 ヤスオカデンタルオフィスウメダ
- 202 点心ダイニング天天 田邉雄之建築設計事務所
- 204 小鵬汽車成都大慈寺旗艦店
- 206 **ジョートークコーヒー** モデレージ
- 210 **アナザーエイトコーナー** チャブデザイン
- 213 カメラ メトロノーム
- 216 [記事]人の気配を感じさせる店先の設えと 見え隠れのバランスで誘引する 文◎編集部

COLUMN & NEWS

- 27 FASHION ◎野田達哉 アートとファッション がニ アミスする 日本のアニメ作品
- 29 COMMUNITY DESIGN◎紫牟田伸子 地域に必要なデザインを自ら見いだし育む 「ジカツデザイン」
- 31、32、34

NEWS

Territory Gone Wild 野生のテリトリー/ LIVE + LIGHT In praise of Shadows 「陰翳礼讃」現代の光技術と/日本空間デザイン賞 2022 3次・最終審査会

38、39

FVFN

増刊『Commercial Space Lighting』 オンラインイベント⑪/『商店建築』コミュニティー 醸成型サロンイベント

40 PRODUCT GREEN BASE 印西

SERIAL

- 222 東京歳時記 23 写真②佐藤振一 俳句②大高翔
- 224 インテリアデザイナーのための法規講座 11 文②大菅カ 事前の取り決めに基づく設計監理で 円滑に工事を進行する
- 226 倉俣史朗を再読する 8 文◎鈴木紀慶 引出し、時計、そして階段
- 229 BOOKS 8 文◎編集部
- 230 CALENDAR & INFORMATION
- 232 FROM EDITORS

ADVERTISING

- 18 広告 Index
- 159 広告企画「オフィス最前線」
- 217 広告企画「ファサード」
- 242 PRODUCT INFORMATION

本誌に使用されている図面表記の略号

AC	空調機	Air Conditioner
ВС	ボトルクーラー	Bottle Cooler
BS	ビールサーバー	Beer Server
BY	バックヤード	Backyard
СН	天井高さ	Ceiling Hight
CL	天井基準面	Ceiling Line
CR	クロークルーム	Cloak Room
COT	コールドテーブル	Cold Table
СТ	カウンター	Counter
DCT	ディシャップカウンター	Dish up Counter
DD	ドリンクディスペンサー	Drink Dispenser
DS	ダクトスペース	Duct Space
DSP	ディスプレイスペース/	Display Space/
	ディスプレイステージ	Display Stage
DT	ディスプレイテーブル	Display Table
DW	ダムウエーター/リフト	Dumbwaiter / Lift
ES	エスカレーター	Escalator
EV	エレベーター	Elevator
F	冷凍庫	Freezer
FR	フィッティングルーム	Fitting Room
FL	フロアレベル	Floor Level
GAT	ガステーブル	Gas Table
GL	基準地盤面	Ground Level
GT	グリストラップ	Grease Trap
Hg	ハンガーラック	Hanger
IM	製氷器	Ice Maker
M	鏡	Mirror
M·WC	男子用便所	Men's Water Closet
PA	音響機器(室)	Public Address(Room)
PS	パイプシャフト	Pipe Shaft
PT	包装台	Package Table
R/RCT	レジスター/	Register, Cashier/
	レジカウンター	Cashier Counter
RF	冷蔵庫	Refrigerator
RFR	冷凍冷蔵庫	Freezer & Refrigerator
S	シンク	Sink
SC	ショーケース	Show Case
Sh	棚	Shelf
SP	スピーカー	Speaker
SPC	サンプルケース	Sample Case
ST	ステージ	Stage
SS	サービスステーション	Service Station
SW	ショーウインドー	Show Window
T	テーブル	Table
VM	自動販売機	Vending Machine
WT	作業台·調理台	Work Table, Worktop
W•WC	女子用便所	Women's Water Closet

本誌に使用されている材料仕様の略号

ルエマルションペイント リートブロック ラッカー ライト 対能エマルションペイント トバー &し J 繊維強化プラスチック をランプ ライン仕上げ J トバーナー仕上げ ズイオード 失骨 を繊維板 ペイント スティン 日合板/木片圧縮合板	Acrylic Emulsion Paint Concrete Block Clear Lacquer Down light Emulsion Paint Flat Bar Fixed Fitting Fluorescent Lamp Fiberglass Reinforced Plastic Hight Quality Intensity Lamp Hair-line Finish Incandescent Light(Lamp) Jet Burner Finish Light Emitting Diode Light Gauge Steel Medium Density Fiber Board Oil Paint
ラッカー ライト 対能エマルションペイント トバー はし 丁 繊維強化プラスチック をランプ デイン仕上げ 丁 トバーナー仕上げ デイオード 失骨 を繊維板 ペイント ステイン	Clear Lacquer Down light Emulsion Paint Flat Bar Fixed Fitting Fluorescent Lamp Fiberglass Reinforced Plastic Hight Quality Intensity Lamp Hair-line Finish Incandescent Light(Lamp) Jet Burner Finish Light Emitting Diode Light Gauge Steel Medium Density Fiber Board
ライト 財脂エマルションペイント トバー はし 丁 繊維強化プラスチック 取ランプ デイン仕上げ 丁 トバーナー仕上げ ボイオード 失骨 を繊維板 ペイント ステイン	Down light Emulsion Paint Flat Bar Fixed Fitting Fluorescent Lamp Fiberglass Reinforced Plastic Hight Quality Intensity Lamp Hair-line Finish Incandescent Light(Lamp) Jet Burner Finish Light Emitting Diode Light Gauge Steel Medium Density Fiber Board
対能エマルションペイントトバー しし 丁 繊維強化プラスチック をランプ ディン仕上げ 丁 トバーナー仕上げ ボイオード 失骨 を繊維板 ペイント ステイン	Emulsion Paint Flat Bar Fixed Fitting Fluorescent Lamp Fiberglass Reinforced Plastic Hight Quality Intensity Lamp Hair-line Finish Incandescent Light(Lamp) Jet Burner Finish Light Emitting Diode Light Gauge Steel Medium Density Fiber Board
トバー 対し 丁 繊維強化プラスチック をランプ ディン仕上げ 丁 トバーナー仕上げ ディナード 失骨 を繊維板 ペイント ステイン	Flat Bar Fixed Fitting Fluorescent Lamp Fiberglass Reinforced Plastic Hight Quality Intensity Lamp Hair-line Finish Incandescent Light(Lamp) Jet Burner Finish Light Emitting Diode Light Gauge Steel Medium Density Fiber Board
はし 丁 繊維強化プラスチック をランプ がイン仕上げ 丁 トバーナー仕上げ ずイオード 失骨 を繊維板 ペイント ステイン	Fixed Fitting Fluorescent Lamp Fiberglass Reinforced Plastic Hight Quality Intensity Lamp Hair-line Finish Incandescent Light(Lamp) Jet Burner Finish Light Emitting Diode Light Gauge Steel Medium Density Fiber Board
丁 繊維強化プラスチック トイン仕上げ リトバーナー仕上げ マイオード 株骨 を繊維板 ペペイント ステイン	Fluorescent Lamp Fiberglass Reinforced Plastic Hight Quality Intensity Lamp Hair-line Finish Incandescent Light(Lamp) Jet Burner Finish Light Emitting Diode Light Gauge Steel Medium Density Fiber Board
繊維強化プラスチック をランプ ウイン仕上げ リートバーナー仕上げ マイオード 大骨 を繊維板 ペイント ステイン	Fiberglass Reinforced Plastic Hight Quality Intensity Lamp Hair-line Finish Incandescent Light(Lamp) Jet Burner Finish Light Emitting Diode Light Gauge Steel Medium Density Fiber Board
をランプ ・イン仕上げ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・	Hight Quality Intensity Lamp Hair-line Finish Incandescent Light(Lamp) Jet Burner Finish Light Emitting Diode Light Gauge Steel Medium Density Fiber Board
イン仕上げ T トバーナー仕上げ ボイオード 共骨 を繊維板 ペイント ステイン	Hair-line Finish Incandescent Light(Lamp) Jet Burner Finish Light Emitting Diode Light Gauge Steel Medium Density Fiber Board
T トバーナー仕上げ ズイオード 供骨 度繊維板 ペイント ステイン	Incandescent Light(Lamp) Jet Burner Finish Light Emitting Diode Light Gauge Steel Medium Density Fiber Board
トバーナー仕上げ でイオード 失骨 を繊維板 ペイント ステイン	Jet Burner Finish Light Emitting Diode Light Gauge Steel Medium Density Fiber Board
でイオード 失骨 を繊維板 ・ペイント ・ステイン	Jet Burner Finish Light Emitting Diode Light Gauge Steel Medium Density Fiber Board
失骨 を繊維板 ・ペイント ・ステイン	Light Gauge Steel Medium Density Fiber Board
き繊維板 ・ペイント ・ステイン	Medium Density Fiber Board
ペイント・ステイン	Medium Density Fiber Board
·ステイン	<u> </u>
	Oil Stain
	Oriented Strand Board
ドード	Plaster Board, Gypsum Board
·卜/平板	Plate
コンクリート	Reinforced Concrete
財脂調合ペイント	Synthetic Oil Paint
失筋コンクリート	Steel Framed Reinforced Concrete
Nan - > > 1	Steel Steel
·レス	Stainless Steel
	Thickness
ンクリア仕上げ	Urethane Clear Finish
ンクリアラッカー	Urethane Clear Lacquer
	Urethane Lacquer
	Ultraviolet Coat
	Vinyl Paint
//\1/r	Wood
	Pitch
	Diameter
泉	ラッカー 強化塗装 ペイント

商店建築 第67巻11号 2022年11月1日 毎月1回1日発行 編集発行人/村上 桂 発行所/株式会社商店建築社®

本社/東京都新宿区西新宿7-5-3 斉藤ビル4階 〒160-0023

販売部・総務部 **本**03 (3363) 5770 代 広告部 **本**03 (3363) 5760 代 愛読者係 **本**03 (3363) 5910 代 編集部 **本**03 (3363) 5740 代

支社/大阪府大阪市中央区西心斎橋1-9-28 リーストラクチャー 西心斎橋 〒542-0086 ☎06 (6251) 6523

E-mail salesdpt@shotenkenchiku.com(販売)
info@shotenkenchiku.com(編集)
URL http://www.shotenkenchiku.com
定価2,358円 本体2,144円

年間購読料/28,296円(税込み国内のみ)

STAFF 編集長/塩田健一 副編集長/車田 創 編集/柴崎慎大 平田 悠 村上桂英 金子紗希 DTPデザイン/宇澤佑佳(SOY) 広告/三木亨寿 岡野充宏 小杉匡弘 雨宮 該 販売/工藤仁樹 山脇大輔 受読者係/関規俗子 経理/村上琴里 支杜/武村知秋(広告)

アート・ディレクション/ BOOTLEG レイアウトデザイン/ BOOTLEG + 宇澤佑佳

印刷/図書印刷株式会社



Vol.67 No.11 表紙写真/ FSR弥宮木曽岬

2022.11

を取りまた ESR弥富木曽岬 ディストリビューションセンター クラブエリア (P.132) 撮影/吉村昌也

※ 图本誌を無断で複写複製(電子化を含む)することは、著作権法上の例外を除き、 禁じられています。本誌をコピーされる場合は、事前に日本複製権センター(JRRC)の 許諾を受けてください。また本書を代行業者等の第三者に依頼してスキャンやデジタル 化することは、たとる個人や家庭内での利用であっても一切認められてもりません。 JRRC〈http://www.jrrc.or.jp eメール:info@jrrc.or.jp ☎:03-3401-2382〉